



Konstruktion

Entwickeln und visualisieren von Kundenanfragen (SolidWorks)

Metallbau

- Roboterschweißen
- man. Schweißen (MIG / MAG, WIG)
- Punktschweißen
- Sägeautomat (< \varnothing 450mm)
- CNC - Dornbiegen (< \varnothing 50mm)

Blechbearbeitung

- Laserschneiden (max. 3000x1500mm)
- Abkanten (Länge max. 3m, 100t)
- CNC-Stanzen (max. 2500x1250, 20t)
- Scheren (Länge max. 3m, Dicke max. 6mm)
- Bearbeitungen in Stahl, Inox, Aluminium, Buntmetalle

- **Manuelle Bearbeitungen wie:** Trennen, Walzen, Klinken, Bürsten, Bohren, Drehen, Pressen, Stanzen, etc.
- Bearbeitungen in Stahl, Inox, Aluminium, Buntmetalle

Unsere Stärke

Wir machen Ihr Anliegen zu unserer Herausforderung und erzielen so gemeinsam die bestmögliche Lösung.



www.use-metalltechnik.ch

...alles aus einer Hand!

Mechanik

- CNC Fräsen vertikal
- 3 Achsen
- x1050 / y600 / z600



- CNC Drehen+Fräsen,
2-6 Achsen
- Durchmesser 5 - 250mm
(Stangenbearbeitung bis $\varnothing 60$)



Bearbeitungen in:
Alu, Stahl, Inox, Buntmetalle

Gewünschte Datenformate:
STEP, DWG, DXF, IGES

Sandstrahlen & Trowalisieren

Sandstrahlen: Freistrahraum
B4000 H2500 T5000 (geeignet
für Stahl)

Trowalisieren: Werkstücke
bis 150mm (alle Werkstoffe)



Pulverbeschichten



Einbrennlackieren nach Wunsch-
farbe. Ebenso werden Struktur- und
Glanzgrad nach Ihren Vorgaben
gefertigt.

Grösse Einbrennraum:
B2200 H2000 L7000



Montage

Zu unseren Stärken zählt das
Gesamtangebot, welches vielfach
die Endmontage beinhaltet.



USE Metalltechnik



Unsere Kompetenzen auf einen Blick

- Entwicklung + Visualisierung
- Blechbearbeitung (Laserschneiden, Stanzen, Abkanten, etc.)
- Mechanik (CNC Drehen + Fräsen)
- Metallbau (Roboterschweissen, CNC-Rohrbiegen, konv. Arbeiten)
- Sandstrahlen
- Pulverbeschichten
- Montage

Kontakt

www.use-metalltechnik.ch

USE Metalltechnik AG
Mechanische Werkstatt
Hohlenweg 2
CH-6030 Ebikon

Tel. 041 440 48 40
Fax. 041 440 58 40
info@use-metalltechnik.ch

www.use-metalltechnik.ch